

Zwetschgen-Konfitüre Extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	929kJ/219kcal
Fett	0,1g
davon gesättigte	
Fettsäuren	< 0,1g
Kohlenhydrate	52,1g
davon Zucker	52,1g
Eiweiß	0,4g
Salz	0,01g

25g e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im **SQUITCH**-Verfahren® im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 50 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Zwetschgen, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Zwetschgensteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald

Aprikosen-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	987kJ/ 233kcal
Fett	0,1 g
davon gesättigte Fettsäuren	< 0,1 g
Kohlenhydrate	55,7 g
davon Zucker	55,4 g
Eiweiß	0,5 g
Salz	0,04 g

25g e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Aprikosen, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Aprikosensteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld / Schwarzwald

Edle Dreifrukt-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g

Brennwert 987kJ/ 233kcal

Fett 0,2 g

davon gesättigte

Fettsäuren < 0,1 g

Kohlenhydrate 55,6 g

davon Zucker 55,6 g

Eiweiß 0,7 g

Salz 0,01 g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** 60 % Fruchtmischung (40 % Sauerkirschen, 30 % Himbeeren, 30 % rote Johannisbeeren), Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Kirschsteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

25g e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld / Schwarzwald

Erdbeer-Konfitüre Extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	949kJ/224kcal
Fett	0,3 g
davon gesättigte	
Fettsäuren	< 0,1 g
Kohlenhydrate	52,8 g
davon Zucker	52,8 g
Eiweiß	0,4 g
Salz	0,01 g

25g e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im **SQUITCH**-Verfahren® im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 50 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Erdbeeren, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden.

www.fallerkonfitueren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald

Himbeer-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g

Brennwert 1003kJ / 237kcal

Fett 0,3 g

davon gesättigte

Fettsäuren < 0,1 g

Kohlenhydrate 55,7 g

davon Zucker 55,7 g

Eiweiß 0,7 g

Salz 0,01 g

25g e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** 50 % Himbeeren, Zucker, 10 % Himbeersaft aus Himbeersaftkonzentrat, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden.

www.fallerkonfituieren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld / Schwarzwald

Pfirsich-Maracuja-Konfitüre

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	983kJ / 232kcal
Fett	0,2 g
davon gesättigte	
Fettsäuren	< 0,1 g
Kohlenhydrate	55,3 g
davon Zucker	55,3 g
Eiweiß	0,3 g
Salz	0,02 g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im **SQUITCH**-Verfahren® im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 50 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Zucker, 50 % Fruchtmischung (67 % Pfirsiche, 33 % Maracujasaft aus Maracujasaftkonzentrat), Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Pfirsichsteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

25g e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald

Sauerkirsch-Konfitüre Extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	989kJ / 233kcal
Fett	0,3 g
davon gesättigte	
Fettsäuren	0,1 g
Kohlenhydrate	55,0 g
davon Zucker	55,0 g
Eiweiß	0,7 g
Salz	0,01 g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im **SQUITCH**-Verfahren® im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 50 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Sauerkirschen, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Kirschsteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

25g e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald

Schwarze Johannisbeer-Konfitüre Extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g

Brennwert 962kJ/227kcal

Fett 0,1g

davon gesättigte

Fettsäuren 0,1g

Kohlenhydrate 53,7g

davon Zucker 53,7g

Eiweiß 0,5g

Salz 0,01g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im **SQUITCH**-Verfahren® im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 35 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Zucker, schwarze Johannisbeeren, Wasser, Geliermittel Pektine. Nach dem Öffnen gekühlt lagern!

Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden.

www.fallerkonfitueren.de

25g e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald

Badische Schwarzkirsch-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	950kJ/224kcal
Fett	0,4g
davon gesättigte	
Fettsäuren	0,1g
Kohlenhydrate	52,2g
davon Zucker	52,2g
Eiweiß	0,9g
Salz	0,01g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Schwarzkirschen, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Kirschsteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

25g e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald

Waldfrucht-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	1000kJ / 236kcal
Fett	0,3 g
davon gesättigte	
Fettsäuren	< 0,1 g
Kohlenhydrate	55,5 g
davon Zucker	55,5 g
Eiweiß	0,6 g
Salz	0,01 g

25g e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** 60 % Fruchtmischung (40 % Waldheidelbeeren, 40 % Brombeeren, 20 % Himbeeren), Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden.

www.fallerkonfitueren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld / Schwarzwald