

Erdbeer-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	994kJ/234kcal
Fett	0,2 g
davon gesättigte Fettsäuren	<0,1 g
Kohlenhydrate	55,2 g
davon Zucker	55,2 g
Eiweiß	0,5 g
Salz	0,02 g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Erdbeeren, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden.

www.fallerkonfitueren.de

330g^e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald 4



Aprikosen-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	987kJ/ 233kcal
Fett	0,1 g
davon gesättigte Fettsäuren	< 0,1 g
Kohlenhydrate	55,7 g
davon Zucker	55,4 g
Eiweiß	0,5 g
Salz	0,04 g

330g^e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Aprikosen, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Aprikosensteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld / Schwarzwald 4



Waldheidelbeer-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g

Brennwert 983kJ/232kcal

Fett 0,4g

davon gesättigte

Fettsäuren <0,1g

Kohlenhydrate 55,5g

davon Zucker 55,5g

Eiweiß 0,4g

Salz 0,01g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Waldheidelbeeren, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine.

Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis:
Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

330g^e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald 4



Himbeer-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	1003kJ / 237kcal
Fett	0,3 g
davon gesättigte Fettsäuren	< 0,1 g
Kohlenhydrate	55,7 g
davon Zucker	55,7 g
Eiweiß	0,7 g
Salz	0,01 g

330g^e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** 50 % Himbeeren, Zucker, 10 % Himbeersaft aus Himbeersaftkonzentrat, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden.

www.fallerkonfituieren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld / Schwarzwald 4



Badische Schwarzkirsch-Konfitüre extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	950kJ/224kcal
Fett	0,4g
davon gesättigte	
Fettsäuren	0,1g
Kohlenhydrate	52,2g
davon Zucker	52,2g
Eiweiß	0,9g
Salz	0,01g

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Schwarzkirschen, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Diese Konfitüre ist ein Naturprodukt und kann Kirschsteine oder Teile davon enthalten. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden. www.fallerkonfitueren.de

330g e

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald 4



Quitten-Gelee extra

Nährwertangaben

durchschnittlich pro 100 g	
Brennwert	980kJ/231kcal
Fett	0,1 g
davon gesättigte Fettsäuren	0,1 g
Kohlenhydrate	55,7 g
davon Zucker	55,7 g
Eiweiß	0,2 g
Salz	0,02 g

330g^e

Qualitäts-Garantie: Faller Konfitüren und Gelees werden seit 1913 im ***SQUITCH-Verfahren®** im offenen Kupferkessel hergestellt und in kleinen Mengen handgerührt.

Hergestellt aus 60 g Früchten je 100 g. Gesamtzuckergehalt 56 g je 100 g. **Zutaten:** Quittensaft naturtrüb, Zucker, Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Geliermittel Pektine. Nach dem Öffnen gekühlt lagern! Mindestens haltbar bis: Siehe Glasboden.

www.fallerkonfituieren.de

Konfitürenmanufaktur
Alfred Faller GmbH
79694 Utzenfeld/Schwarzwald 4

